

AIBZ321

苯并噁嗪树脂

产品描述

AIBZ 系列高性能苯并噁嗪树脂在加热下可固化形成较高的交联密度与芳香密度，同时由于能够形成特殊的分子内氢键结构使固化产物具有良好的机械性能、耐热性和热稳定性。与常规热固树脂，如酚醛环氧树脂、双马来酰亚胺树脂、环氧树脂等相比，苯并噁嗪树脂具有更好的综合性能。它的性能优势主要在于高模量、高玻璃化转变温度、高的热稳定性和残碳率、较低的吸水率、良好的电气性能、固化过程无挥发物、成型操作易于控制等。上述特点使该系列树脂可用于耐热等级要求较高的电气浇注绝缘制品、玻璃纤维与碳纤维复合材料制品、胶黏剂、涂料等。

产品特性

- 高耐热
- 优良机械性能
- 低吸水性
- 尺寸稳定性
- 高模量

产品结构

特殊结构型

基本参数

树脂	AIBZ321	引用标准
外观	琥珀色固体	--
凝胶时间(s, @190°C)	300-600	GB/T 16995-1997
粘度 (Pa.s, @120°C)	5-18	GB/T 22314-2008
软化点(°C)	50-65	GB/T 4507-2014
挥发物含量	< 1.7%	GB/T 1725-2007

固化后产品性能

树脂	AIBZ321	引用标准
弯曲实验		GB/T2567-2008
弯曲强度(MPa)	137	
弯曲弹性模量(MPa)	4500	
拉伸实验		GB/T2567-2008
拉伸强度(MPa)	63	
拉伸模量(MPa)	5500	
断裂伸长 (%)	1.1	
Tg (E' ' , °C)	203	DMA
TGA 实验		GBT 27761-2011
T _{d5}	393	
残炭率(@800°C)	46.5%	
固化条件：1h@140°C+1h@160°C+1h@180°C+1h@200°C		

包装运输储存

本产品推荐储存温度为 5~25°C，湿度 50RH%，产品正常储存期为半年，超过储存期，经检验合格仍可使用。20kg 木桶或塑料袋包装，产品为非危险品，不可燃。